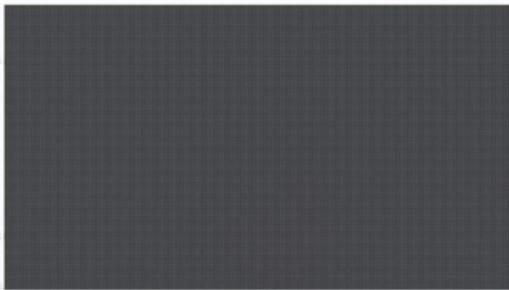


LED-E015i

1.5 mm Module LED FinePitch d'intérieur

Fiche produit



Présentation d'images de grande taille, préservation d'un petit budget

En apportant tous les avantages des LED à pas fin aux applications plus économiques des salles de réunion d'entreprise et de la signalisation numérique, la série E ne manque de rien en matière de contenu à fort impact. La solution préemballée comprend tout ce dont vous avez besoin pour mettre en œuvre une visualisation sur de grandes surfaces sans être gêné par les bords, avec une superbe luminosité et un contraste élevé même dans les zones à forte lumière ambiante.

Conçu pour une installation rapide et facile, le produit est léger et très fin pour une intégration discrète, qu'il soit monté autoportant ou sur un mur. Entretien frontal, tous les composants sont facilement accessibles pour la maintenance.

Comme vous pouvez l'attendre d'un fabricant de qualité, la fiabilité, la longévité et la sécurité ne sont pas compromises par cette solution économique. Comme tous les produits LED de Sharp/NEC, le châssis est fabriqué en métal.

Avantages

Installation sans problème - pour les déploiements muraux ou autoportants, la conception mécanique de l'armoire rend l'installation rapide et facile.

Grande échelle pour une imagerie détaillée à la perfection - design complètement dépourvu de cadre avec des taux de contraste élevés assurant une expérience de visionnage sans entraves.

Intégration discrète - les modules ultraplats et légers s'alignent à la perfection pour créer une grande toile numérique qui s'intègre discrètement dans tout environnement.

Modules à entretien frontal - avec l'accès frontal aux modules LED, la maintenance est un jeu d'enfant.

Design effilé - avec un profil arrière encastré, les modules LED s'intègrent au plus près du mur, sans dégagement inutile grâce à leurs émissions thermiques minimales.

Informations sur le produit

Nom du produit	LED-E015i
Groupe de produits	1.5 mm Module LED FinePitch d'intérieur

Affichage

Configuration Pixel	SMD 3-en-1 (Noir)
Format d'image	16:9
Pas de pixel	1,56mm
Luminosité (typ.)	600cd/m ²
Lifetime	100 000 hrs (50% luminosité)
Ratio Contraste (typ.)	4000:1
Angle de vision	70°/70° horizontal / 70°/70° vertical
Capacité d'assombrissement	Niveau 256
Traitement de la couleur	16 bit
Couleurs [mille milliards]	281 trillion
Fréquence de balayage	≤ 3840Hz

Résolution d'écran

Résolution	384 x 216
------------	-----------

Connectivité

Entrée vidéo digitale	1x 1000BaseT RJ-45
Contrôle d'entrée	RS232 / USB

Électrique

Consommation typ.	40W
Consommation max.	125W

Conditions environnementales

Température de fonctionnement	-20° to 40°C / -4° to 104°F
Taux d'humidité en fonctionnement	10% to 80%

Mécanique

Dimensions (L x H x P)	600 x 337,5 x 29mm
Poids	10,4lbs / 4,7kg

Caractéristiques supplémentaires

Classe IP	IP20
Garantie	3 ans

SHARP / NEC

SHARP ÉLECTRONIQUE DU CANADA LTÉE
335, rue Britannia Est, bureau. 101
Mississauga, Ontario L4Z 1W9
1-800-567-4277 • www.sharp.ca

Imprimé au Canada.
VSG-VS-E-F-PDF-8/2023

© 2023 Sharp Électronique du Canada Ltée. Tous droits réservés.

©2023 Sharp Électronique du Canada Ltée. Tous droits réservés. La conception, et les spécifications techniques sont sous réserve de modification sans préavis. Sharp et les marques de commerce connexes sont des marques de commerce ou des marques de commerce enregistrées de Sharp Corporation. Tous les autres noms de marque et noms de produit pourraient être des marques de commerce ou des marques de commerce enregistrées de leurs détenteurs respectifs. Sur les illustrations, les images à l'écran sont simulées.